

## Žárovzdorné desky SIBREX®

Žárovzdorné desky SIBREX® jsou vyráběny z keramických hlinito-křemičitých vláken, pojených kombinovanými anorganickými a organickými pojivy a používají se jako tepelně izolační materiály při teplotách do 1100 °C. Žárovzdorné desky SIBREX® BIO jsou vyráběny z vláken oxidů alkalických zemin a křemíku. Dodávají se ve třech základních druzích:

- 1) SIBREX® 140 - měkké desky s objemovou hmotností 140 kg/m<sup>3</sup>
- 2) SIBREX® 300 - tuhé desky s objemovou hmotností 300 kg/m<sup>3</sup>
- 3) SIBREX® 300 BIO - tuhé desky s objemovou hmotností 300 kg/m<sup>3</sup>

Použití těchto druhů je možné v celé řadě aplikací (např. vysokoteplotní izolace a těsnění). Desky jsou vhodným konstrukčním materiálem pro izolace vysokoteplotních agregátů v kombinaci s žárovzdornými cihlami nebo žárobetonem, kde fungují jako izolační a dilatační vrstva u venkovního pláště. Výrobek SIBREX® 300 velmi dobře snáší statické zatížení a je dobře obrobitelný.

Desky SIBREX® je výhodné použít jako tepelnou izolaci všude tam, kde je třeba chránit konstrukce proti vysokým teplotám a zabránit úniku tepla - např. izolace ohříváčů vzduchu, vysokých pecí, sklářských pecí, dvířek kotlů apod. Při všech aplikacích je dosaženo vysokých úspor energií, zvláště u cyklicky pracujících zařízení, kde se vedle izolačních vlastností desek uplatní i podstatně nižší akumulace tepla ve srovnání s klasickou vyzdívkou.

Desky je možno lepit na stávající keramické vyzdívky pecí pomocí žárovzdorného tmelu VSK 1200 nebo kamnářského tmelu.

### Výhody použití vláknitých izolačních desek SIBREX®:

1. úspora energie 15 - 40 % podle charakteru provozu pece
2. zvýšení časového využití pecí
3. zvýšení výkonu pecních jednotek
4. krátká doba výstavby průmyslových pecí
5. zlepšení pracovního prostředí obsluhy
6. zkrácení doby návratnosti investičních prostředků

vlastnosti	jednotka	SIBREX® 140			SIBREX® 300			SIBREX® 300 BIO		
<b>objemová hmotnost</b>	kg/m <sup>3</sup>	140 ±25			300 ±40			300 ±40		
<b>délka</b>	mm	1000 ± 5			1000 ±5			1000 ± 5		
<b>šířka</b>	mm	500, 750, ±2			500, 750, ±2			500, 750, ±2		
<b>tloušťka</b>	mm	10, 13, 15, 20, 25, 30 ±2			10, 15, 20, 25 ±2			10,13, 15, 20, 25 ±2		
<b>vlhkost (max.)</b>	%	3,5			3,5			3,5		
<b>ztráta žiháním (max.)</b>	%	4			6			10		
<b>součinitel tepelné vodivosti</b>	W.m <sup>-1</sup> .K <sup>-1</sup>	200°C	600°C	1000°C	200°C	600°C	1000°C	200°C	600°C	1000°C
		0,07	0,16	0,39	0,07	0,16	0,29	0,07	0,16	0,29
<b>pevnost v tlaku při deformaci 10% (min.)</b>	kPa	-			130			130		
<b>trvalé délkové změny v žáru po výpalu</b>	%	3 (při 1100 °C za 24h)			4 (při 1100 °C za 24h)			3 (při 1050 °C za 24h)		
<b>stupeň hořlavosti</b>		B – nesnadno hořlavá			B – nesnadno hořlavá			B – nesnadno hořlavá		
<b>maximální teplota použití</b>	°C	1100			1100			1050		

Podle dokumentace zákazníka můžeme dodávat i jiné rozměry a výřezy.

Hobra – Školník s.r.o  
Smetanova ulice  
550 01 Broumov  
Czech Republic  
T: +420 491 580 111  
F: +420 491 580 140  
E: hobra@hobra.cz  
W: www.hobra.cz

Certifikace:  
ISO 9001  
ISO 14001

